

# ↓ SPACESAVER SS2500

## Kurzstangenladeautomat mit Beladerampe



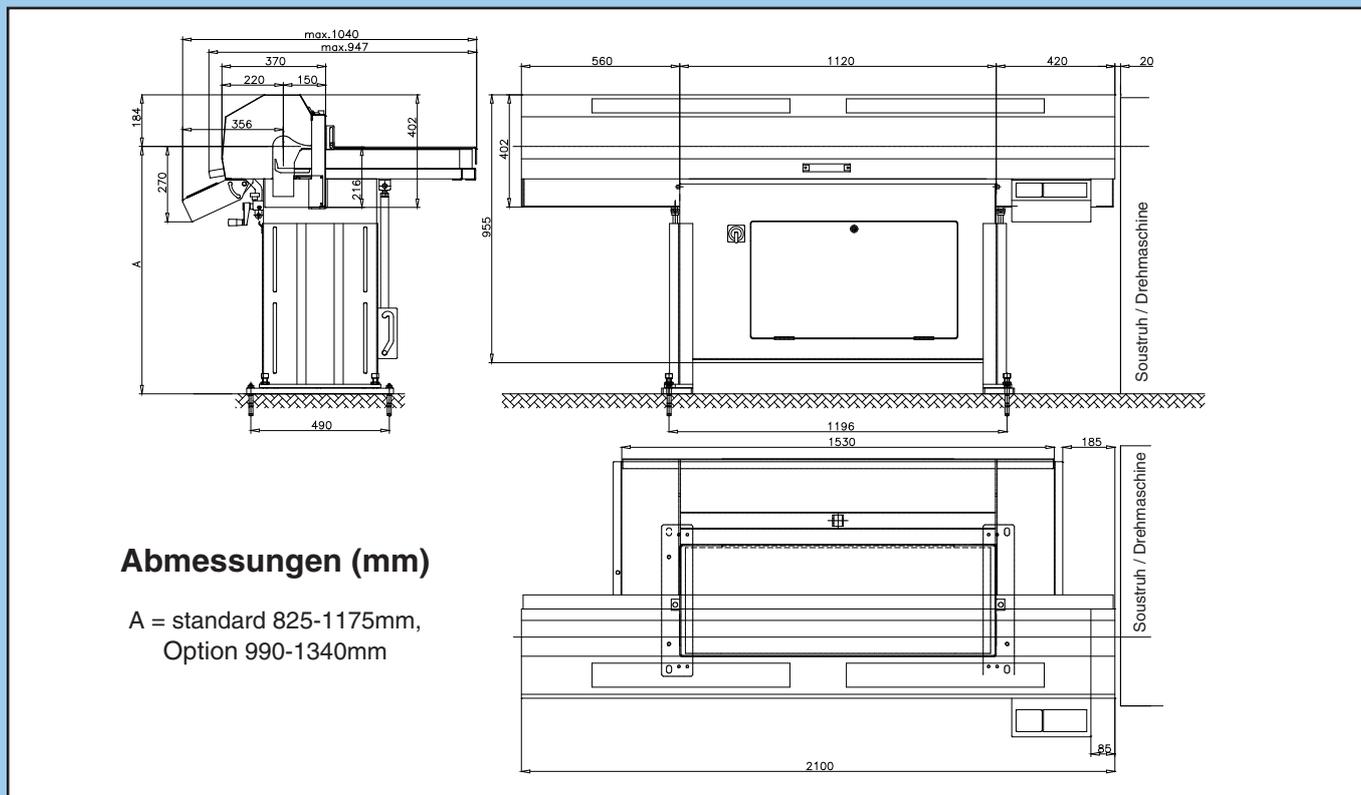
- ➔ Für die Stangen von 6 bis 80 mm, Länge 200 - 1525 mm
- ➔ Vollautomatische Einrichtung für die Stangen von den verschiedenen Durchmesser
- ➔ Servoantrieb und auch PLC Yaskawa
- ➔ Einschubung der Stange gegen den Anschlag und auch auf die Position.
- ➔ Funktionen auch für Zweispindeldrehmaschinen vorhanden
- ➔ ein absolutes Meßsystem in der Längsachse
- ➔ die Möglichkeit sich über das Profibussystem anzuschließen.
- ➔ 100% elektrischer Antrieb (kein Druckluft benötigt)
- ➔ Unaufwendige und effektive Automatisierung der Arbeit auf einer beliebigen CNC Drehmaschine
- ➔ CE Erklärung



Einrichtung und Zubehör für eine höhere Stufe Effektivität und Automatisierung der Bearbeitung

Technische Parametern und Funktionen des Kurzstangenladeautomates		SS2500
Stangendurchmesser (Rundquerschnitt)		6 bis 80mm
Unrundstangen:	Sechskant	8 bis 68 mm
	Vierkant	8 bis 55 mm
Maximale Stangenlänge (die Länge ist durch Spindeldrehmaschinenlänge mit Spannzyliner und Spannfutter begrenzt)		1525mm
Werkstoffschieberhub		1660mm
Anzahl des Arbeitsprogrammes im Speicher gespeichert		bis 200
Anfangszyklus		cca 30s
Stromversorgung (50/60Hz), 1 oder 2 Phase		200/230/400 VAC
Umrüstungszeit auf einen anderen Stangendurchmesser		max 1 Minute
Kapazität der Beladerampe		106 Stangen 6mm, bis 6 Stangen 80mm
Funktionen auch für Zweispindeldrehmaschinen vorhanden <sup>(1)</sup>		JA
Weitere nützliche Funktionen: Regelung des Vorschubkräftes, Verschiedene Beladenlänge (jedes ungerades und gerades Beladen können verschiedene Längen haben), Schrittraten des Belademechanismus, Vorwahl der Sprache, Verschiedene Arbeitsregime (Lademagazin, Speicher, Teilanschlag, Lader), Sichere Position des Werkstoffschiebers.		JA

<sup>(1)</sup> Der Lademagazin funktioniert wie automatischer Speicher mit Einschubung der neuen Stange, Stange ist mittels Gegenspindel oder eine ähnliche Einrichtung beladen. Ein Vorteil dieses Beladeverfahren ist, dass solches Beladen sehr schnell und genau ist, weil mittels Gegenspindel vorgenommen ist. Der Lademagazin funktioniert in diesem Fall wie ein automatischer Speicher, der in einer richtigen Zeit das Beladen einer neuen Stange in die Drehmaschine besorgt. Ein weiterer Vorteil ist, dass bei eigenem Beladen nicht nötig ist, die Spindel anzuhalten, was noch mehr die Beladezeit verkürzt.



**Hersteller:**

CNC Technology, spol. s r.o.  
Evropská 423/178, 160 00 Praha 6  
Tel.: +420 233 090 455, Fax: +420 233 090 450  
E-mail: cnctech@cnctech.cz, www.cnctech.cz

**Vertriebspartner:**