

GL200 PORTÁLOVÝ ZAKLADAČ



Variabilní stavebnicový systém, který je sestavován podle požadavků zákazníka:

Možnost specifikace způsobu montáže zařízení, který ovlivní následující parametry:

Dosah v ose Y

Použití zásobníku dílců

Dosah v ose Z

Levé / pravé umístění zásobníku u stroje

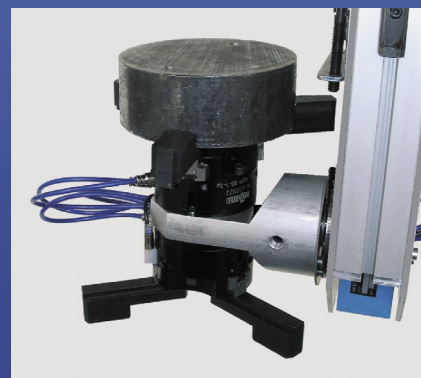
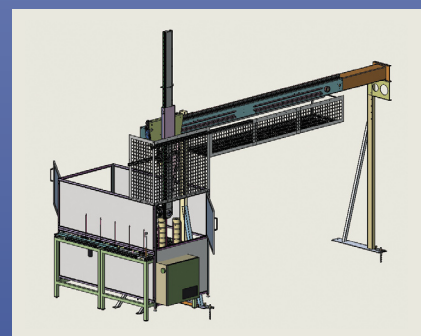
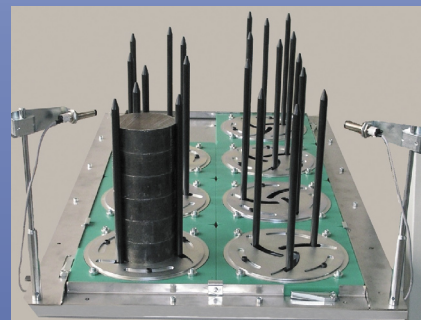
Systém obsahuje:

➔ **Zásobník dílců**
Rám s pohony
Palety s vedením dílců
Zvedáky

➔ **Krytování**
Kryt manipulátoru
Kryt zásobníku

➔ **Manipulátor**
Most s podélným vedením a sloupy
Kočka se svislým vedením,
pohony a jezdcem
Hlava s chapači a pohonem rotací

➔ **Řídicí systém**
MP2300 firmy Yaskawa



Zařízení a příslušenství pro vyšší stupeň efektivity a automatizace obrábění



CNC TECHNOLOGY s.r.o.

Portálový zakladač GL 200:

Navržen pro retrofit k novým nebo existujícím produkčním strojům.

Změna typu výrobku při použití stejných chapačů – 15 min.

Zakládání nebo vykládání do-z levého nebo pravého vřetena.

Momentový režim řízení serva umožňuje přesné usazení dílce do upínače.

Systém umožňuje nahradit čtvercové palety pro stohovatelné polotovary jiným řešením, dle požadavku zákazníka.

Umožňuje instalaci zásobníku materiálu na levé nebo pravé straně stroje.

Specifikace standardní verze zakladače:

Průměr dílce 200 mm.

Délka dílce 100 mm.

Hmotnost dílce 5 kg.

Zásoby dílců na jedné paletě výška sloupce 300 mm, hmotnost sloupce dílců 25 kg.

Zastavěná plocha – půdorys zásobníku dílců 900 x 1300 mm.

Pojezd osy Z 3000 mm.

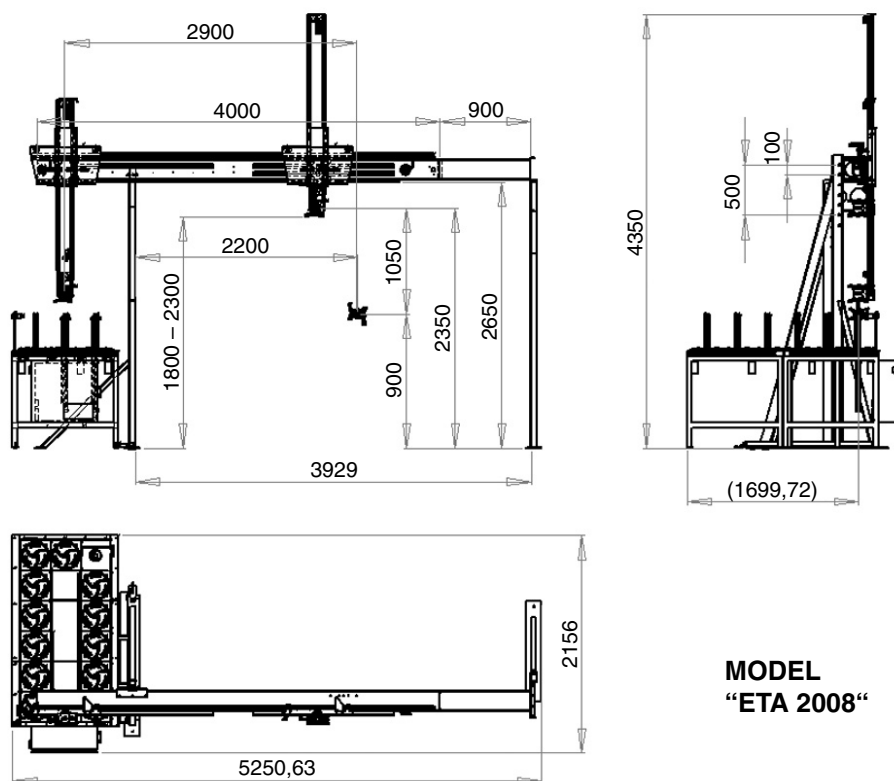
Výška stropu min. 4000 mm.

Doba výměny dílce z bodu nad dveřmi – tj. pohyb do místa výměny, vyložení hotového dílce, založení polotovaru, odjezd do bezpečné polohy – 12 sec. K této době je nutno přičíst dobu potřebnou k uvolnění a upnutí sklíčidla.

Interface stroje:

Používá se interface pro podavač nebo robot interface.

Lze použít jedna nebo 4 různé M funkce pro ovládání pohybů zakladače.



Aktuální rozměry zakladače se mohou lišit podle sestavy systému. Přesné rozměry sdělíme.

Výrobce:

CNC Technology s.r.o.

Evropská 423/178

CZ-160 00 Praha 6

Tel.: +420 233 090 442

Fax +420 233 090 450

E-mail: cnctech@cnctech.cz

www.cnctech.cz

Distributor: