



# CNC JET 1000

DIE EINHEIT FÜR FILTRATION  
UND SPRITZEN VOM KÜHLMEDIUM  
FÜR WERKZEUGMASCHINEN



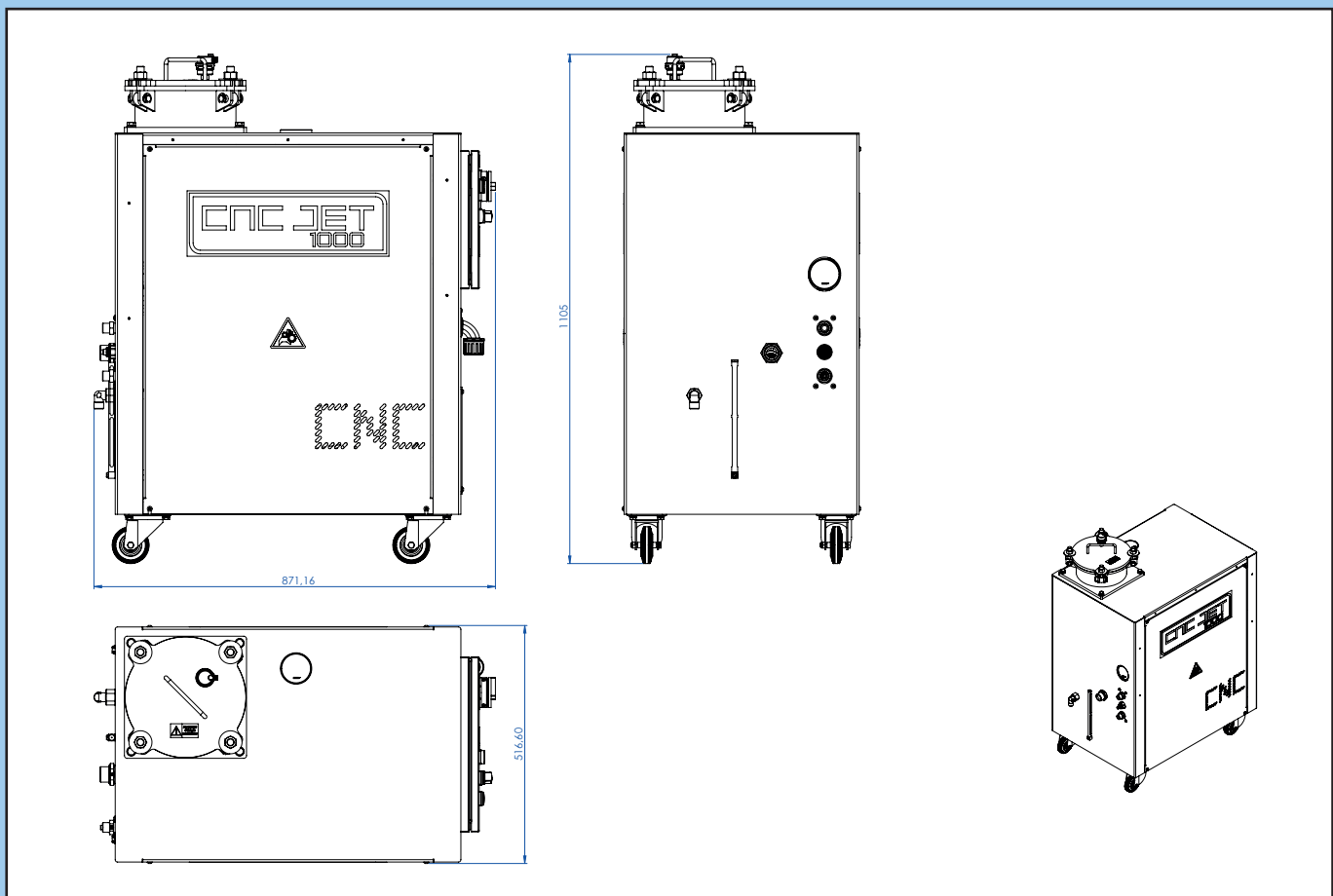
- ➔ **Konstanter Durchfluss 30l/min**
- ➔ **Ständiger Druck 10-70bar (einstellbar)**
- ➔ **Ärmelfilter Größe 01, Durchlässigkeit des Filters 10 µm**
- ➔ **Durchfluss des Kühlmediums vom M-code gesteuert**
- ➔ **Signalisierung der Filterfüllung**
- ➔ **Aufbauabmessungen 750 x 510 x 840 (mm)**
- ➔ **Einfache Installation, Bedienung und Wartung**



Einrichtung und Zubehör für eine höhere Stufe Effektivität und Automatisierung der Bearbeitung

## Allgemeine Vorteile bei Verwendung der Hochdruckkühlung:

- ➔ Verkürzung des Arbeitszykluses um 20 – 70%
- ➔ Erhöhung der Schnittgeschwindigkeit min. um 30%
- ➔ Verlängerung der Lebensdauer der teurerer Werkzeugen und Werkzeugen für abrasives Material
- ➔ Form- und Abfürungsprüfung der Späne
- ➔ Geschwindkeiterhöhung bei Bohren und Löcherqualitäterhöhung.
- ➔ Beschädigungsminderung der bearbeitenden Oberfläche, die durch unerwünschten Temperaturschocks entsteht
- ➔ Sinterreduktion der Späne bei Bearbeitung des Aluminiums
- ➔ Verbesserung der Qualität und Geschwindigkeit von den Gewindelöcher
- ➔ Erhöhung der Oberflächenqualität
- ➔ Erworbene Schneidfähigkeit von extrem harten und exotischen Materialien



### Hersteller:

CNC Technology, spol. s r.o.

Evropská 423/178

160 00 Praha 6

Tel.: +420 233 090 455, Fax: +420 233 090 450

E-mail: cnctech@cnctech.cz, www.cnctech.cz

### Vertriebspartner: